

# SUPER HIGH TEMPERATURE HEATER

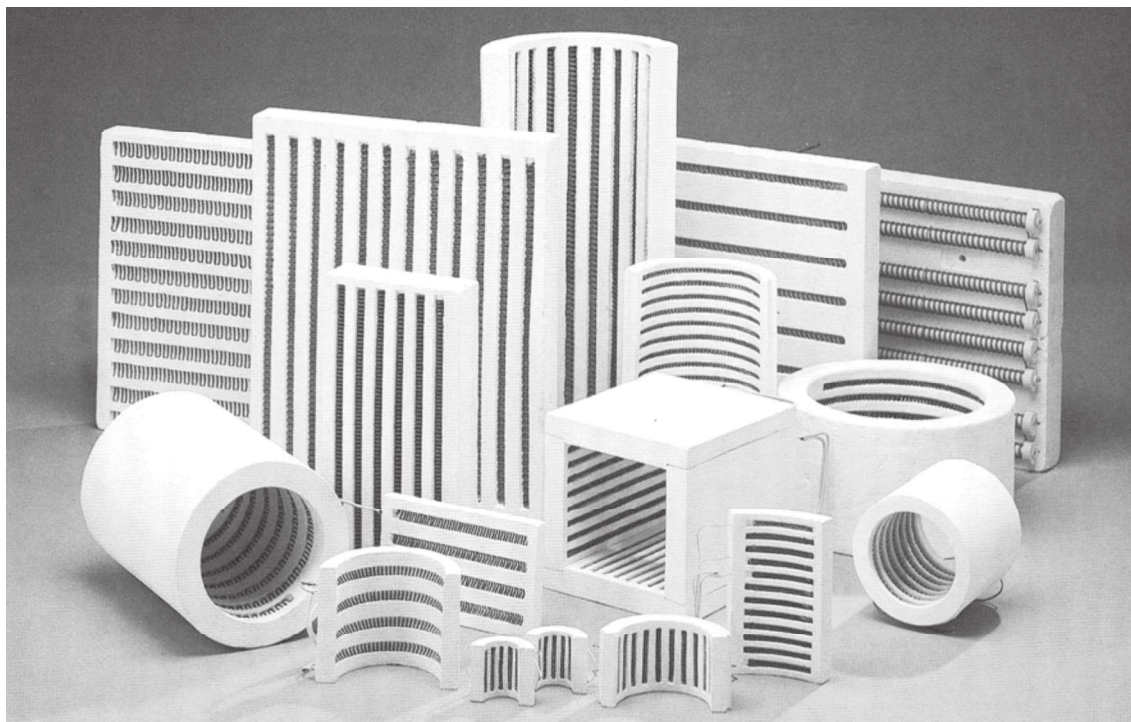
| 超高温ヒーター |

超  
高  
温  
ヒ  
ー  
タ  
ー

# HEAT

# CREATION

# セラミックファイバーヒーター



## ■特長

セラミックファイバー成型品の中に高温金属発熱体を理想的に保持し、埋込み、発熱体の性能を十二分に発揮しうる様考案され、昇温・降温特性が良く、高温での絶縁性に優れ高強度であり、軽量でヒートショックに強い常用1200℃で十分使用に耐えうる省エネルギーヒーターです。

- 新しく開発された発熱体支持母材でセラミックファイバー成型品。
- 発熱体を高温で理想的な状態で保持・支持する機構で、上下、左右、前面にも動かなく、ずれない構造。
- 高温用金属発熱体であるFe-Cr-Al系発熱体の高温での酸化増量による劣化の進行を抑制する特殊添加剤を添加している。

## ■特色

1. お客様のニーズに応えた自由なヒーター設計が出来ます。
  - (1) 電気容量の目安は1000℃以上、1m<sup>2</sup>当り20KWです。(1000℃以下は20KW以上可)
  - (2) 穴あけ、段付等の加工は御注文時にお引受けいたします。
  - (3) 多様な設計が可能です。
2. SSSヒーター、SRヒーターは製造過程において焼成工程(1000℃~1200℃)が入る為、次の利点があります。
  - (1) 発熱体表面の酸化皮膜が形成されます。
  - (2) ヒーター本体の収納、変形が発生しません。
  - (3) 築炉後の乾燥工程が省略できます。
3. ヒーターの加工が容易に行えます。
  - (1) ヒーター表面と内部との硬度差がない為、穴加工(熱電対穴他)、一部切断が簡単にできます。
  - (2) 加工後の表面処理(硬化等)が不要になります。
  - (3) 加工は木工用工具で十分です。
4. 端子部の変更が自由に行えます。
  - (1) 通常リード線はニクロム線(丸線)ですが、フラットバーに変更もできます。
  - (2) 取出し位置が自由に変わります。